

# Höchste Präzision beim Werkzeugschleifen



20  
Newsletter

**10 mal schneller durch  
Werkzeugkegel-Direktspannung**



**HSK-Aufnahme und Werkzeug  
werden als Einheit geschliffen !**

Unsere Stichschleifmaschine **SU2** bietet mit dem Werkzeugkegel-Direktspannsystem **KDS** höchste Fertigungsqualität unter Werkstattbedingungen.

Die komplette Werkzeugaufnahme mit eingespanntem Werkzeug wird zum Schleifvorgang in die Pinole der Schleifmaschine aufgenommen. Bei diesem Verfahren wird eine Löschung der Toleranzen vorgenommen. Durch Verbesserung der Rundlaufgenauigkeit werden die Werkzeugstandzeit und die Werkstückqualität entscheidend verbessert. Lästige und zeitraubende Ein- und Ausspannarbeiten entfallen, was zu erheblicher Zeitersparnis und somit zur Steigerung der Produktivität führt.

- ▼ **Höchste Rundlaufgenauigkeit**
- ▼ **Zeitersparnis 5 - 10-fach**
- ▼ **Steigerung der Werkzeugstandzeit**
- ▼ **Verbesserung der Werkstückqualität**
- ▼ **Senkung der Rüstkosten**
- ▼ **Werkzeugaufnahmen bis HSK 32**

*Rufen Sie uns an !  
Unser Service-Team berät Sie gern*

## **KUHLMANN**

**Werkzeugmaschinen + Service GmbH**

Heinrichstraße 1 - 6  
37431 Bad Lauterberg / Harz  
Deutschland / Germany  
phone : +49 5524 9247 0  
fax : +49 5524 9247 27  
www.kuhlmann-cnc.de  
sales@kuhlmann-cnc.de

